

Plan de formation CACES ® (RS5055-5057-5054)

• Finalité de la formation

➤ OBJECTIFS GENERAUX ET PEDAGOGIQUES ET RESULTATS ENVISAGES

- ✓ Apprendre ou approfondir les connaissances des utilisateurs sur les règles et consignes de sécurité
- ✓ Apprendre à utiliser rationnellement les chariots automoteurs de manutention dans différentes conditions avec un souci de sécurité et de précautions d'entretien journalier.
- ✓ Déterminer l'aptitude des conducteurs en conformité avec la recommandation R 489 de 2000 de la CNAM
- ✓ Savoir conduire en respectant toutes les règles de sécurité
- ✓ Connaitre la législation relative à la sécurité des engins de chantier.

⊕ Pre requis :

- ⊕ Avoir minimum 18 ans.
- ⊕ Être apte médicalement à la conduite d'engins
- ⊕ Savoirs de base

⊕ Public

- ✓ Tout niveau
- ✓ Pour les personnes en situation de handicap : Si vous souhaitez intégrer l'un de nos parcours, nos référentes handicap (Mesdames MILLIET Yolaine et BERTRAND Angélique 04-90-24-33-95) pourront vous accompagner et vous orienter dans la mise en œuvre de votre projet de formation.

⊕ Matériels visés

- ✓ Les chariots automoteurs de manutention de type 1A, 1B et 3 R489

⊕ Méthodes pédagogiques

- ✓ Cours magistral avec rétro projecteur, écran tactile
- ✓ Exposés de cas concrets et exemple pratique
- ✓ Programme détaillé suivant la recommandation
- ✓ Une partie de théorie, une partie pratique (conduite d'engins) et partie passage de tests théorique et pratique.

⊕ Dispositif de suivi, d'évaluation et de capitalisation des connaissances

- ✓ Un livret sera remis au stagiaire, le contenu correspond au questionnaire d'évaluation des acquis
- ✓ Le formateur et le testeur sont toujours 2 personnes différentes
- ✓ La formation pour un personnel débutant ou confirmé se déroule en 3 points distincts :
- ✓ Une première partie concerne la théorie et se déroule en salle sur la première journée (de 4 à 7 heures)

- ✓ Une deuxième partie concerne la pratique de l'engin et se déroule sur site (de 0,5 à 8 jours en moyenne)
- ✓ Une troisième partie concerne le passage du test théorique et pratique sur site ou sur chantier selon les possibilités sur l'ensemble de la troisième journée soit un total de 7 heures

 **Tarif :** Variable en fonction du nombre de catégorie et jours de formation.

Programme de formation

PROGRAMME DE FORMATION SELON LA CNAMTS

- **Contenu Pédagogique de Formation Théorique et Pratique (en Intra ou en Inter)**
 - Importance de la fonction cariste dans l'entreprise, le cariste : son rôle, ses responsabilités, notions indispensables sur la réglementation,
 - Activités du cariste :
 - *en atelier* : alimentation et desserte des postes de travail, les circuits, la circulation en allée, franchissement des portes et passages dangereux.
 - *en magasin* : description des manœuvres en fonction des différents types de stockages, parc compact, gerbage, rangement sur casier.
 - Technologie : les types de chariots, natures des charges, équipements spéciaux, notions d'équilibre : lecture de la plaque de charge.
 - Consignes de sécurité : par rapport au chariot et son équipement (maintenance de 1er niveau), en conduite et par rapport à l'environnement.
 - Vérifications avant le départ : état de fonctionnement des principaux organes, essais à vide, comment réparer les anomalies de fonctionnement, maintenance de 1er niveau.

- **PROGRESSION PRATIQUE :**
 - Démonstration et exercices sur chariots : description du chariot, efforts statiques et dynamiques, comment respecter les capacités maxi pour travailler en toute sécurité, notions de fonctionnement des différents organes moteurs et de transmission.
 - Conduite : évolution en parcours balisés simulant des opérations de sur 2 types de chariots : circulation en allées, rue intérieure, ateliers de production, entrepôts, cours, parc, etc... réception et expédition, prise et dépose des charges et gerbage.
 - Conduite : entraînement à la précision du mouvement.

■ Modalité d'Evaluation / Contrôle des connaissances et savoir-faire

- Le testeur présente aux participants : Le centre qui réalise l'action et les objectifs généraux
- Le testeur réalise une présentation détaillée : Du programme, du test, de la correction et le testeur fait signer la feuille de présence.
- Le testeur réunit les stagiaires (même les éliminés en théorie) sur le lieu du déroulement du test pratique.
- Le testeur vérifie que les stagiaires sont munis de leurs EPI (casque, chaussures de sécurité, baudrier réfléchissant). Le testeur vérifie le matériel de balisage (cônes et panneaux). Le testeur vérifie l'environnement (câbles souterrains et aériens). Le testeur explique aux stagiaires le déroulement du test pratique. Le stagiaire doit répondre aux questions formulées par le testeur. Le testeur demande au stagiaire d'effectuer des manœuvres, des travaux avec l'engin en rapport avec la catégorie demandée.
- Le testeur remplit la feuille d'évaluation. Au terme de l'évaluation, le testeur annonce le résultat individuellement à chaque stagiaire.